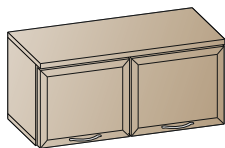


"ЛЕРОМ" - это гарантия высокого качества и экологической безопасности продукции.
 Производство сертифицировано по Международному стандарту ISO 9001.
 Декларация ТПС №: RU D-RU. AE83.B.00001; RU D-RU. AE83.B.00002; RU D-RU. AE83.B.00003.

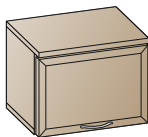


МЕБЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ
ЛЕРОМ

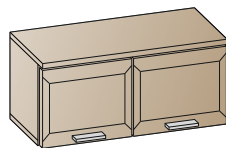
Россия, 442965, Пензенская область,
 г. Заречный, проезд Фабричный, 11,
 ООО "Мебельная компания "Лером"
 e-mail: Info@lerom.ru http://www.lerom.ru
 Тел./Факс: (8412) 65-33-01, 65-33-02, 65-33-03,
 65-33-04, 65-33-05
 Отдел сервиса: (8412) 65-33-06



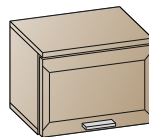
АН-1041
 382x900x352



АН-1042
 382x540x352



АН-2841
 382x900x352



АН-2842
 382x540x352

Антресоль

**тах допустимая
 нагрузка на антресоль 10 кг.**

ВНИМАНИЕ!

**Данные антресоли могут располагаться
 только между шкафами.**

**Крепление антресоли должно производиться с 2-х сторон через
 боковые стенки с помощью межсекционной стяжки.**

Инструкция
 по сборке и эксплуатации мебели

Уважаемые покупатели!
**Перед началом сборки необходимо проверить по комплектовочным
 ведомостям состав пакетов и комплекта фурнитуры.**

КОМПЛЕКТОВОЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ				кол-во упаковок				
	*	наименование	размер	кол-во	АН-1041	АН-1042	АН-2841	АН-2842
Упаковка №3024	1	боковая стенка	344x330	2	1	1	1	1
Упаковка №3813	2	крышка	901x346	1	1	-	1	-
	3	крышка	901x330	1				
Упаковка №3814	2	крышка	541x346	1	-	1	-	1
	3	крышка	541x330	1				
Упаковка №3516		створка глухая	356x536	1	-	1	-	-
Упаковка №3519	4	створка глухая	356x446	2	1	-	-	-
Упаковка №4522		створка глухая	356x536	1	-	-	-	1
Упаковка №4523		створка глухая	356x446	2	-	-	1	-
Упаковка №3619		5	задняя стенка ОДВП	360x884	1	1	-	1
Упаковка №3620	6	задняя стенка ОДВП	360x524	1	-	1	-	1
	6	фурнитура		1	1	1	1	1

КОМПЛЕКТ ФУРНИТУРЫ		*	АН-1041	АН-1042	АН-2841	АН-2842
	Петля накладная (евровинт 6,3x13 + шуруп 4x16)	①	4 (8+8)	2 (4+4)	4 (8+8)	2 (4+4)
	Демпфер для петли	②	2	1	2	1
	Стяжка эксцентриковая Н=13 (дюбель + эксцентрик+заглушка)	③	8	8	8	8
	Ручка + винт М4x27	④	2+4	1+2	-	-
	Ручка + винт М4x25	④	-	-	2+4	1+2
	Заглушка для техн. отв D=5мм	⑤	6	8	6	8
	Фиксатор	⑥	8	4	8	4
	Шуруп 4x16	⑦	8	4	8	4
	Стяжка межсекционная D=8мм	⑧	4	4	4	4
	Ограничитель створки	⑨	2	-	2	-

* - Номер позиции соответствует детали на схемах сборки

ПОРЯДОК СБОРКИ:

1. В крышки (деталь №2, 3 в комплектующей ведомости) вворачиваем дюбель эксцентриковой стяжки (3) (рис.№1).
2. К боковым стенкам (деталь №1) евровинтом 6,3x13 (1) приворачиваем ответные планки петель (1) на места крепления створок (рис.№1).
3. С помощью эксцентриковой стяжки (3) соединяем между собой одну крышку и боковые стенки.
4. Затем вставляем в пазы заднюю стенку (деталь №5).
5. Далее крепим вторую крышку.
6. Для крепления задних стенок (деталь №5) (предварительно измерив диагонали корпуса - значения диагоналей должны быть равными) используем фиксаторы (6), размещая их согласно схеме (рис. №2).
Предварительно просверлив отверстия диаметром 2,5мм через фиксатор прикручиваем шурупом 4x16 (7).
7. **ВНИМАНИЕ!** После установки всех элементов стягиваем антресоль с соседними элементами с помощью межсекционной стяжки 8x30мм (8).
8. С помощью шурупов 4x16 (1) приворачиваем петли (1) к створкам (деталь №4). Навешиваем створки закрепив петли к ответным планкам.
Досверливаем отверстия под ручку $\varnothing 5$ мм, приворачиваем ручки (4) с помощью винтов М4x27 (4) к створке.
Производим выравнивание створок с помощью петель.
9. В крышку (деталь №3) вставляем ограничитель створок (9).
10. Устанавливаем заглушки (5) в свободные отверстия.

(рис. №1)

СХЕМА СБОРКИ ЭЛЕМЕНТА

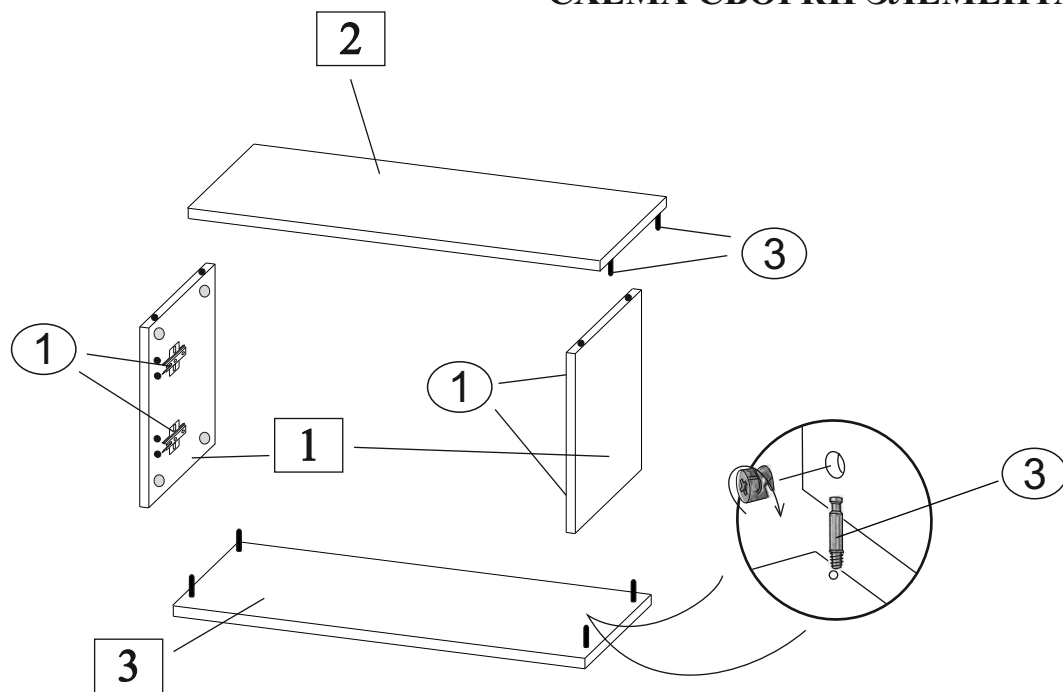
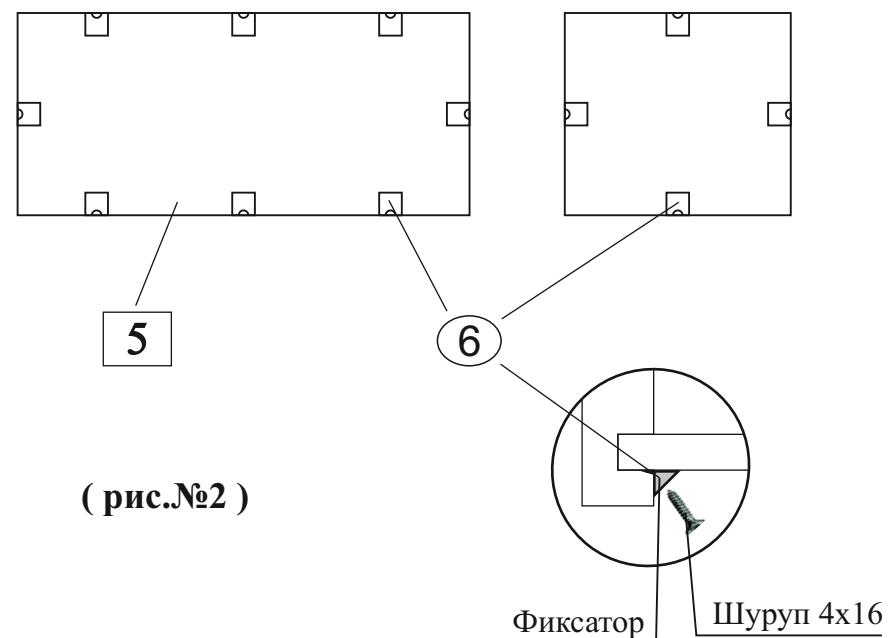


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФИКСАТОРОВ



(рис.№2)